

# Бесцентровой шлифовальный станок HFC-1808HCNC-17A

Производитель данного станка: Henfux



## Описание

Бесцентровые шлифовальные станки эффективно применяют при обработке деталей малого и большого диаметров без ограничения длины, либо тонкостенных деталей, а также деталей, имеющих сложные наружные профили (поршень, кулак, иглы и т.д.).

## Техническое описание

### Высокоточный шпиндель

Гидростатический шпиндель;

Высокая точность вращения 0,15 мкм;

Гидростатическая технология удерживает шпиндель в масле при вращении, отсутствие контакта с корпусом станка, отсутствие трения, что способствует продлению срока службы

шпинделя и гарантии 3 лет.

## Настраиваемая автоматическая загрузка/выгрузка

Настраиваемая автоматическая загрузка/выгрузка для выполнения шлифовки различных деталей.

## Устройство ЧПУ

FANUC, MITSUBISHI, SIEMENS, DELTA CNC Устройство ЧПУ для выполнения различных заданий.

## Автоматическая правка подающего круга и шлифовального круга

Несколько типов правки: алмазное перо, алмазный ролик правки и т.п.; Автоматическая правка в специальном профиле GW/RW, например, ленточная, кривая, фасочная и т.п.;

## Технические характеристики

Характеристики	Ед.измерения
Диапазон стандартной шлифовки (диаметр)	Ø1- Ø50мм
Диапазон специальной шлифовки (диаметр)	Ø40- Ø100мм
Размер шлифовального круга (внешний диаметр x Ш x внутренний диаметр) мм	Ø455x Ø205 x Ø228.6
Размер подающего круга (внешний диаметр x Ш x внутренний диаметр) мм	Ø255x Ø205x Ø111.2
Тип шпинделя	Гидростатическое давление
Точность вращения шпинделя	<0.0015мм
Метод привода подающего круга	Привод червячного редуктора
Давление масла	20-25кг/см <sup>2</sup>
Скорость вращения шлифовального круга	1520(600-2000) об./мин.
Скорость вращения подающего круга	(10-300) об./мин.
Привод шлифовального круга	15НР(11кВт) АС380В/50Гц
Привод подающего круга	4НР(3кВт) АС200В/50Гц
Масляный привод	2НР(1.5кВт) АС380В/50Гц
Привод охладителя	1/4НР(1.5кВт) АС380В/50Гц
Привод поперечных салазок	1.5кВт АС220В/50Гц
Подающая точность подающих салазок (Y1)	0.001мм
Мотор правки GW X1/Z1	0.4кВт АС200В/50Гц 0.75кВтАС200В/50Гц
Мотор правки RW X1/Z1	0.4кВт АС200В/50Гц 0.75кВтАС200В/50Гц
Автозагрузка разгрузка для врезки	0.4кВтАС200В/50Гц 0.4кВт АС200В/50Гц

Автоматическая загрузка/разгрузка для точности врезки	0.02мм
Размер станка (Д x Ш x В) мм	2350x1960x1550
Размер упаковки (Д x Ш x В) мм	2400x2000x1800
Вес станка	2850кг
Вес упаковки	3005кг

## **Базовая комплектация**

-

## **Опциональные принадлежности**

-

Приведённые технические данные носят информационный характер. Поставщик оставляет за собой право вносить изменения в конструктив и оборудования при сохранении названия.

### **ООО «Аэротэк»**

Тел.: +7(495) 411-83-82

Факс: +7(495) 411-83-82 (доб.202)

Почта: [info@aerotechgroup.ru](mailto:info@aerotechgroup.ru)